

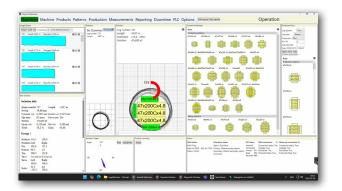
# **MILLOPTIMIZER**

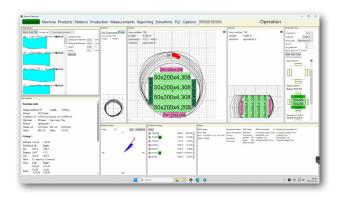
### ÜBERSICHT

Unsere intelligente Softwarelösung dient zur Ertragsmaximierung jedes zu verarbeiteten Rundholzes. Sie findet Verwendung sowohl in Rundholzsortier- als auch in Sägelinien. Man kann die Software in zahlreichen Maschinenkonfigurationen und Schnitttechniken, unabhängig vom Maschinenlieferanten einsetzen.

#### **EINBAU**

Die Software wird im Vorfeld vor der Installation gut vorbereitet, so dass eine Unterbrechung der Produktion auf ein Minimum reduziert wird.





#### **EIGENSCHAFTEN UND KUNDENNUTZEN**

- Mustersortierung und -optimierung auf Basis der marktführenden 3D-Scantechnologie und intelligenten Algorithmen.
- Unterstützt alle Schnitttechniken vom Vorschnitt bis zum Fertigschnitt.
- Voll integrierbar mit dem Milltech Portfolio der Kontrollsysteme und sonstigen Lösungen für die berührungslose Messtechnik.
- Kann für die Optimierung von Protokollen und eine erneute Optimierung auf der Sägelinie verwendet werden
- Mögliche Integration mit bestehenden 3D-Systemen.
   Dadurch wird eine schrittweise Aufrüstung ermöglicht.

- Die Optimierung erfolgt nach jedem Schnitt, um ein bestmögliches Ergebnis zu erzielen.
- Das System ist flexibel und kann je nach kundenspezifischen Anforderungen in verschiedenen Konfigurationen eingerichtet werden.
- Verwendet standardisierte Kommunikationsprotokolle, die eine reibungslose Integration mit bestehenden SPS-Systemen gewährleisten.
- Intuitives und benutzerfreundliches Interface.
- Einfache Installation in neuen Linien und bei Nachrüstung in bestehende Anlagen.
- · Basierend auf dem Microsoft-Standard .NET

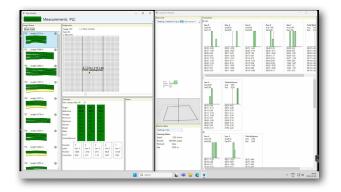
# **MILLCONTROL**

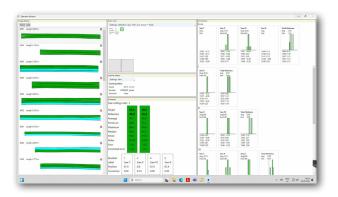
### ÜBERSICHT

Ein intelligentes System zur berührungslosen Dimensionsmessung in der Sägelinie. Das System kann in einer oder mehreren Maschinengruppen installiert werden. Es unterstützt viele verschiedene Maschinenkonfigurationen und Schnitttechniken, unabhängig vom Maschinenlieferanten.

#### **EINBAU**

Das System wird vor der Installation gut vorbereitet, so dass eine Unterbrechung der Produktion auf ein Minimum reduziert wird.





#### **EIGENSCHAFTEN UND KUNDENNUTZEN**

- Für Messung der Breite und Dicke von Modeln und Kanthölzern, Mittel- und Seitenbrettern.
- Verwendet die neueste 3D-Technologie und intelligente Algorithmen.
- Die Messung erfolgt mit sehr hoher Genauigkleit und einer extrem geringen Standardabweichung.
- Kann als Standalone-, Halb- oder Vollautomatikmodus verwendet werden.
- Bei Abweichungen im Automatikmodus werden die Messdaten an das SPS-System der Anlage gesendet, dass die Maschine automatisch auf den gewünschten Sollwert korrigiert.
- Bei Abweichungen im halbautomatischen Modus erhält der Bediener einen Korrekturvorschlag und kann diesen annehmen oder ablehnen.

- Integrierte Funktionen zur Berichterstellung und automatischen Speicherung von Messdaten für die spätere Analyse.
- Messdaten und eventuelle Abweichungen von den Sollwerten werden intuitiv auf der HMI des Bedieners dargestellt.
- Das System ist flexibel und kann je nach kundenspezifischen Anforderungen in verschiedenen Konfigurationen eingerichtet werden.
- Verwendet standardisierte Kommunikationsprotokolle, die eine reibungslose Integration mit externen Systemen gewährleistet.
- Das System ist sowohl in neuen als in bestehenden Maschinenlinien einfach zu installieren.
- Basierend auf dem Microsoft-Standard .NET

# MILLTELLIGENCE WORLDWIDE









Milltech (fusioniert mit AriVislanda) ist Teil der ARAT Group, die Hightech-Ausrüstung und Automatisierungslösungen hauptsächlich für die Holzindustrie liefert.

Seit über 20 Jahren entwickelt Milltech intelligente und integrierte Steuerungssysteme für Sägewerke weltweit. Neben Steuerungssystemen für die Brettsortierung bieten wir: Steuerungen für Sägelinien einschließlich 3D-Optimierung und Schützsteuerungen,

Dimensionskontrollsysteme mit automatischer Maßkorrektur, Modernisierungen bestehender Steuerungssysteme sowie fortschrittliche Rundholz-Einzugssysteme.

Milltech hat seit 2002 seinen Sitz in Växjö. Unsere Mitarbeiter sind seit 1981 in der Branche tätig und haben Systeme an Sägewerke in aller Welt geliefert – unter anderem nach Chile, Argentinien, Großbritannien, Norwegen, Schweden, Poland, Japan, Australien und Fidschi.

## REFERENZEN MILLOPTIMIZER

Auswahl aktueller Installationen ATA Timber, SE (mehrere Einrichtungen) Bergene Holm, NO (mehrere Einrichtungen) Sandåsa Timber, SE Begna Bruk, NO InnTre Kjeldstad, NO Älgsjö Såg, SE Vida, SE Sägelinie Neuinstallation
Sägelinie Neuinstallation
Sägelinie Upgrade
Sägelinie Neuinstallation
Sägelinie Neuinstallation
Sägelinie Upgrade
Rundholzbeschickung Neuinstallation

# REFERENZEN MILLCONTROL

Auswahl aktueller Installationen ATA Timber, SE Begna Bruk, NO Bergene Holm, NO InnTre Kjeldstad, NO Sandåsa Timber, SE Sägelinie Sägelinie Sägelinie Sägelinie Sägelinie

Neuinstallation Neuinstallation Neuinstallation Neuinstallation Neuinstallation

## **MEHR INFORMATIONEN? KONTAKTIEREN SIE UNS!**

OFFICE@MILLTECH.SE ODER +46 470 707 690



A BRAND BY ARIVISLANDA