Ställ in din bandsåg

Snabbguide steg för steg – spårning, bladstyrning och bandspänning

Justera alltid i den här ordningen



Dra ur stickkontakten innan du byter blad eller justerar styrningarna.

Före start

- Dra ur stickkontakten innan du byter blad eller justerar.
- Använd handskar – tänderna är vassa.
- Kontrollera att bladets längd, bredd och tjocklek passar sågen (se manualen).
- Borsta rent hjul och däck från spån.

1. Montera bladet

1. Släpp spänningen helt och öppna hjulluckorna.
2. Dra tillbaka sidostyrningar och stödlager, både över och under bordet.
3. Lägg bladet över hjulen. Tänderna pekar mot dig och nedåt mot bordet.
4. Spänn så mycket att bladet sitter kvar.

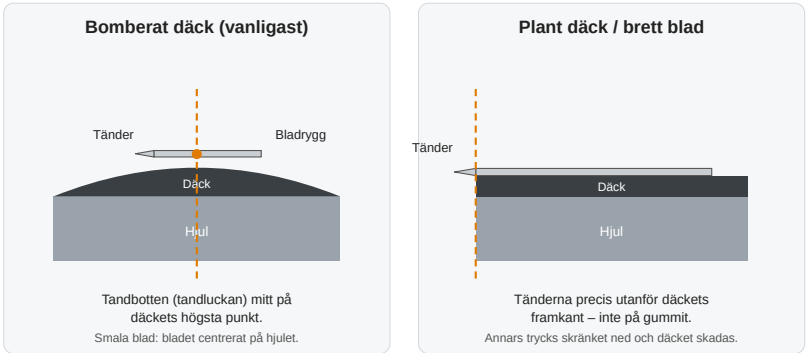
2. Spänn bladet

Spänn till ungefär rätt nivå. Sågens spänningsskala är bara en grov vägledning – kontrollera med proven i steg 5. Spåra alltid efter att du har spänt.

3. Spåra bladet på hjulet

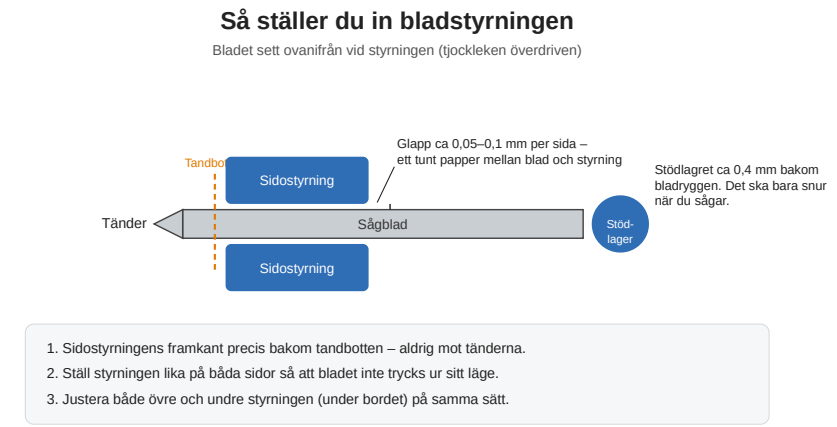
Var ska bladet ligga på hjulet?

Hjulet sett i genomskärning – bladet ligger på gummidäcket



- **Bomberat däck:** tandbotten mitt på däckets högsta punkt.
- **Plant däck / brett blad:** tänderna precis utanför däckets framkant, aldrig på gummit.
- Justera med spårningsratten medan du vrider hjulet för hand. Kontrollera sedan med sågen igång.

4. Ställ in bladstyrningen



1. **Stödlager:** ca 0,4 mm bakom bladryggen. Det ska bara snurra när du sågar.
2. **Sidostyrningar:** framkanten precis bakom tandbotten – aldrig mot tänderna.
3. **Glapp:** ett tunt papper mellan blad och styrning, lika på båda sidor.
4. **Höjd:** övre styrningen 5–10 mm ovanför arbetsstycket.
5. Gör likadant med styrningen under bordet.

5. Kontrollera bandspänningen



- **Böjprovet:** styrningen 150 mm över bordet – bladet ska ge efter ca 6 mm vid måttligt fingertryck.
- **Fladderprovet:** minska spänningen tills bladet fladdrar, öka tills det går stilla och lägg till 1/4–1/2 varv.
- Släpp spänningen när sågen inte används.

6. Provsåga

Såga i spillvirke. Drar snittet åt ena sidan trots skarpt och rätt spänt blad – justera anslaget efter bladets avdrift.

Felsökning i korthet

- **Buktigt snitt:** öka spänningen, byt slött blad eller välj grövre tanddelning.
- **Bladet hoppar av:** spåra om och kontrollera spänningen.
- **Brännmärken:** byt blad eller välj färre tänder per tum.
- **Klick varje varv:** svetsfogen tar i styrningen – ge mer glapp.

Bandsågsblad svetsade till exakt längd och utförligare guide med film: **swedendro-tools.se**