

Banbrytande teknik från en av världens största tillverkare av träbearbetningsmaskiner - **scm e group**



minimax

Mer än 60 års erfarenhet av konstruktion, utveckling och produktion av varje enskild del av HOLZKRAFT-maskinerna.

Två egna gjuterier tillverkar delar för tillverkning av maskiner för HOLZKRAFT

Toppmoderna produktionsanläggningar garanterar bästa bearbetningskvalitet, jämn kvalitet och långvarig precision för hela maskinen.
Komponenterna monteras på monteringslinjerna under konstant kvalitetskontroll.
Hela monteringsprocessen utförs i enlighet med ISO 9001-2000.
Stabilitet, jämnhet och noggrannhet är grunden för exakta arbetsresultat.

En toppmodern, miljövänlig pulverlackeringsanläggning producerar maskinytor av hög kvalitet.
Pulverbeläggningen säkerställer större stötår och reptålighet.
Ljudmätningar mm utförs i företagets eget forsknings- och utvecklingscenter.

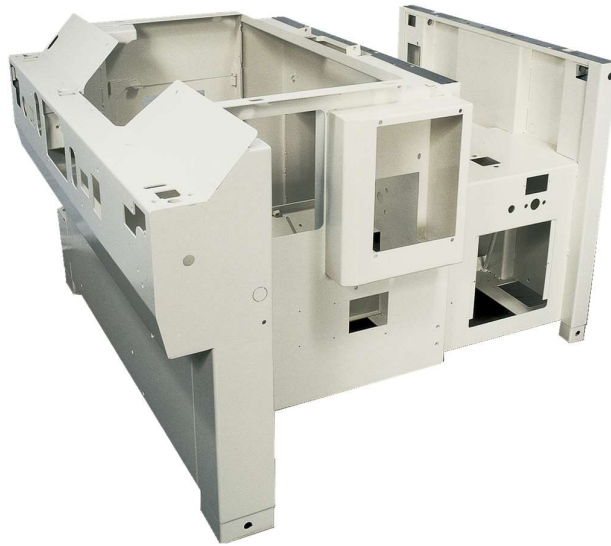


En stor företagsgrupp med många års erfarenhet - garanti för kvalitet och hållbarhet.



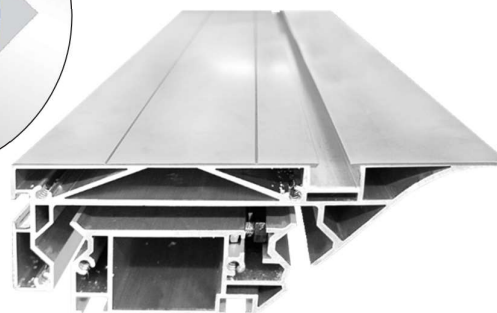
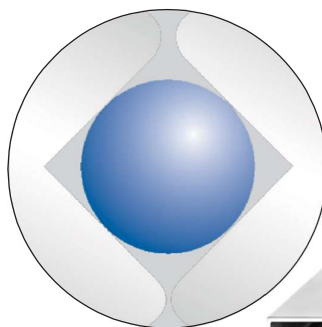
Bevisad stål/gjutjärnkonstruktion:

- ▶ Arbetsbord av gjutjärn, inte plåt, för maximal belastning, tryckhållfasthet och vibrationsdämpning
- ▶ Kropp av tjock stålplåt, stagad flera gånger och svetsad
- ▶ Denna konstruktion säkerställer optimal gång, hållbarhet, värdebevarande och därmed god ekonomi



Serie **minimax** Genius – högkvalitativa instegsmodeller med unika utrustningskomponenter i denna prestandaklass.

Mjuk gång, jämnhet och varaktig precision. Det beprövade kulkontaktsystemet som garanti.



Unikt i denna prestandaklass: justerbordet i aluminium är kraftigt förstyrkat - för maximal dimension och vridstyvhet.

Anodiserad aluminium som standard för att förhindra missfärgning på arbetsstycket.

Känd för sin enkla rörlighet och precision: kulkontaktsystemet, som har bevisat sig tusen gånger om, säkerställer bordets bästa rullegenskaper och ger lågt underhåll och särskilt hållbart.

Trädamm kan inte sätta sig, vilket innebär att konstant rengöring inte längre är nödvändig. Justerbordet förblir slät, tyst och exakt på lång sikt.

Sågenhet upplagrad på båda sidor och kombinerar precision, prestanda och bekvämlighet.

Formatbordet med ett vinkeljusterbart tvärgående anhåll.



Manuell höjd- och lutningsjustering av sågenheten via stjärngrepp. Exakt positionering med hjälp av en skala.



Bordsförlängningsarm med tvärgående aluminiumanhåll och justerbar stopp för paneler och stora arbetsstycken. Oändligt justerbar för geringssnitt från 0 till 45 °.

genius	SC 1 genius	FS 30 genius	C 26 genius	C 30 genius	ST 1 genius
Klyvknivsmonterat sågskydd	Z	–	–	–	–
TERSA® hyvelkutter	–	S	S	S	–
Långhålsborranordning	–	Z	O	O	–
Självcentrerande borrhuck 0-16 mm "Wescott"	–	–	Z	Z	–
Tappslåde och skyddskåpa	–	–	–	–	Z
Hjultillsats	–	–	O	O	–

Klyvanhålet med snabb fastspänning



SC1-genie har ett klyvanhåll via rundstäng och finjustering.

De lätt justerbara sågstopparna är utrustade med en snabbspännanordning som standard.

HOLZKRAFT hyvelkutter med TERSA® hyvelstål snabbbytessystem, som standard



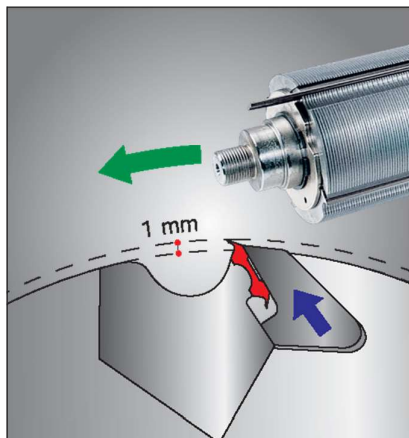
Alla HOLZKRAFT hyvlar har en spiraltandad matarvals, vilket säkerställer en än mer konstant och jämn materialmatning, även med lågt kontaktryck.



Ytterligare utrustningsfunktioner:

- ▶ TERSA®-axel med 3 knivar
 - ▶ Massivt skydd mot bakslag
 - ▶ Robust kedjedrift med stålhjul
- Hyvelbord av gjutjärn, kraftigt förstyvade, med fräst och spänningsfria yta.

Det beprövade TERSA®-systemet för snabbt byte - det kan inte vara enklare eller snabbare



TERSA® hyvelkutter

- ▶ Mer ekonomisk eftersom den är snabbare
- ▶ Bladbyte på bara några sekunder utan nycklar eller specialverktyg



- ▶ Självsläande
- ▶ Säkrare och mer exakt tack vare automatisk centrifugalklämning med en noggrannhet på 0,02 mm.
- ▶ Särskilt tyst, vilket gynnar användarens hälsa.

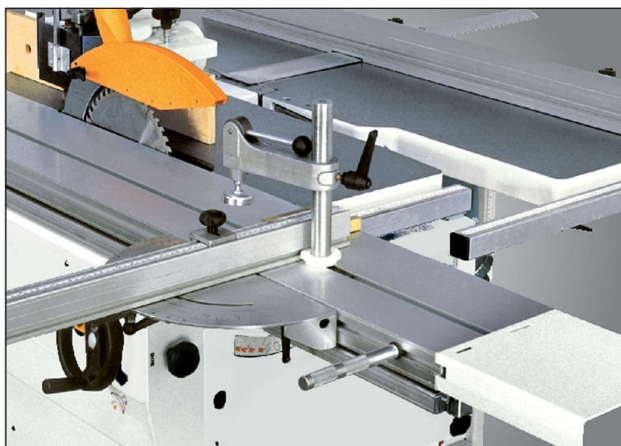
Robust fräsenhet i gjutjärn



Fräsen är utrustad med ett finjusterbart fräsanhåll. Tappsläde = justerbordet.

Serie **minimax classic** – för krävande användare i skolor, småföretag, kommuner som vill arbeta professionellt och exakt.

Mjuk gång, jämnhet och varaktig precision. Det beprövade kulkontaktsystemet som garanti.



Justerbordet i aluminiumformat har särskilt starka ribbor för maximal dimension och vridstyvhet. Anodiserad aluminium, som standard, för att förhindra missfärgning på arbetsstycket.

Känt för sin enkla rörlighet och precision - kulkontaktsystemet med hårdmetallister, som har prövats tusen gånger om.

Det säkrar de bästa rullegenskaperna för justerbordet, medför lågt underhåll och är mycket hållbar.



* För slitage på HM-stylister

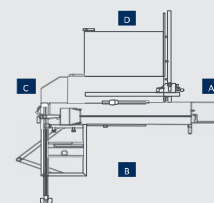
(Garantivillkor kan begäras från www.stuermer-maschinen.de eller från Stürmer Maschinen GmbH)

Trädamm kan inte sätta sig, vilket innebär att ständig rengöring inte är nödvändigt. Justerbordets gång förblir jämn, tyst och exakt på lång sikt.

En ren miljö underlättar maskinens underhåll. Detta undviker mekaniska skador, vilket påverkar maskinens precision och tillförlitlighet

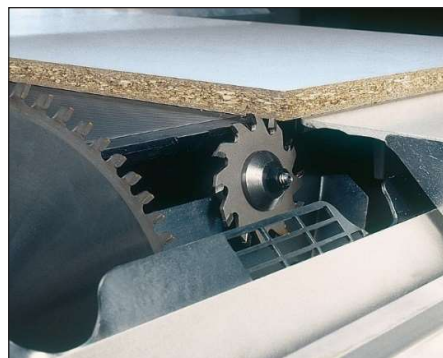
Varaktigheten ökar. Sågaggregatets stös är särskilt kraftfull:

Laborrietester mäter dammutsläpp, kan jämföras med europeiska standarder specificerad effekt är 90% lägre.



Bearbetning	Max tillåten nivå CE	Arbetsplats A	Arbetsplats B	Arbetsplats C	Arbetsplats
	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16

Den dubbelt lagrade sågenheten i gjutjärn. Mycket exakt med hög prestanda.



Text till bilderna – se nästa sida

- **Sågklinga** 315Ø mm ger såghöjd på ca 100 mm.
- Enheten är lagrad på två ställen i det gjutna bordet.
- Detta garanterar optimal stabilitet, vibrationsfritt arbete och smidig gång.
- Sågenheten kan lutas 90 - 45 ° med hjälp av ratt och skala = exakta geringsnitt.

Tillval - ritsaggregat för urslagsfria snitt i belagt skivmaterial,

kan justeras snabbt och exakt från utsidan.

- **Ritsaggregat** kan i allmänhet eftermonteras på alla sågar.
- **Huvudklingen** behöver inte bytas ut mot ett mindre.

classic	minimax cu 300c	minimax cu 410c	minimax st 3c	minimax fs 30c	minimax fs 41c	minimax sc 2c	minimax sc 3c 26	minimax t 45c	minimax tw 45c
Geranhåll med kapstopp, skala, teleskopstopp och gradraster +/- 60 °	Z	Z	Z	—	—	Z	Z	—	—
Digital visning av arbetsbredden på klyvanhållet	—	—	Z	—	—	—	Z	—	—
Ytterligare ett litet stödbord på justerbordet	—	—	—	—	—	Z	Z	—	—
Klyvknivmonterat sågskydd	—	—	—	—	—	Z	Z	—	—
TERSA® hyvelkutter	S	S	—	S	S	—	—	—	—
Spiralkutter Xylent®	O	O	—	O	O	—	—	—	—
Långhålsborranordning	Z	Z	—	Z	Z	—	—	—	—
Tappsläde och skyddskåpa	Z	Z	Z	—	—	—	—	—	Z
Elektrisk förberedelse och svängbart stöd för matningsanordningen	O	O	O	—	—	—	—	—	—
Hjultillsats	Z	Z	Z	Z	Z	—	—	—	—

Z Tillbehör **S** Standard **O** Option

Sågens klyvanhåll med finjustering och snabb fastspänning



Den smala sidan av det anodiserade aluminiumstoppet kan användas för att bearbeta särskilt tunna material genom att omplacera det.

Cu 300c är utrustad med ett separat klyvanhåll samt ett hyvelanhåll.
De lättinställbara sågstopparna är utrustade med finjustering och en snabbspännanordning som standard.

Alla anhåll via rundstång kan fällas ned, som standard, och behöver inte demonteras, t.ex. vid uppdelning av stora paneler.



Formatbordet med ett vinkeljusterbart teleskopiskt tvärgående anhåll

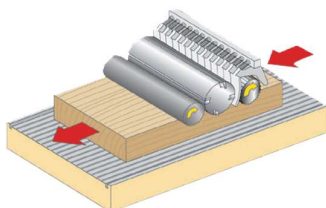
Standard med utdragbart aluminium teleskopiskt anhåll och professionellt fällbart stopp. Steglöst justerbar för geringssnitt från 0 till 45°.

Teleskopbordet möjliggör sågning av stora arkmaterial upp till 2560 x 2300 mm.

HOLZKRAFT hyvelenhet, med TERSA® hyvelstål - snabbbytesystem som standard



Alla HOLZKRAFT hyvlar har en spiraltandad matarvals, vilket säkerställer en ännu mer konstant och jämn materialmatning - även med lågt kontaktryck.



- Flera rillor greppar samtidigt för en kraftfull matning
- Slitagefritt i motsats till gummirullar

Ytterligare utrustningsfunktioner:

- 3- eller 4-knivs TERSA®-kutter
- Massivt skydd mot återkast
- Slitsad bordskant, för tystare körning, som standard

Maximal platsbesparing

De inåt öppnande hyvlingstabellerna möjliggör platsbesparande inställningar.

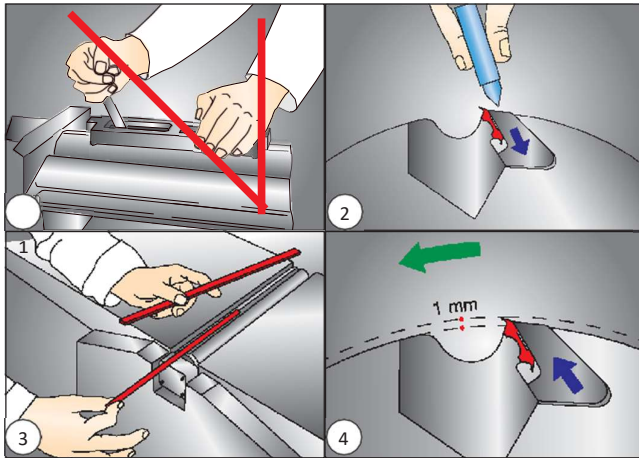
- Robust kedjeldrift med stälkedjehjul
- Hyvelbord av gjutjärn, kraftigt förstyvade, med fräst och spänningsfri yta, håll sig permanent plant

Sugslanganslutning

Sugstosen för rikt- och planhyvling pekar i samma riktning under rikt- och planhyvling. Sugslangen kan därför anslutas till maskinen från samma sida för båda momenten. Du behöver alltså inte en slang som går runt maskinen.



Det beprövade TERSA®-systemet för snabbbyte -
det kan inte vara enklare eller snabbare.



TERSA® -
Automatisk justering



- ☞ Mer ekonomisk
- ☞ Säkrare
- ☞ Mer exakt
- ☞ Tystare
- ☞ Mycket snabbare

TERSA® hyvelkutter

- Mer ekonomiskt eftersom det är snabbare; Stålbyte på bara några sekunder utan nycklar eller specialverktyg.
- Säkrare och mer exakt tack vare automatisk centrifugalklämning med en noggrannhet på 0,02 mm.
- Tystare eftersom användningen av ett TERSA®-kuttern minskar bullernivån vid hyvling, vilket gynnar användarens hälsa på lång sikt.

- Ingen mer tråkig och komplicerad inställning med verktyg - hyvelstålbyte på några sekunder!
- Stålen kan tas bort eller justeras snabbt genom att lossa kilarna.
- Skjut bara in hyvelstålen i kuttern
- Låsning och justering av knivutsprånget sker automatiskt när maskinen startas.

Spiralkutter

- Tillval för classic-modellerna
- Spiralkutter Xylent® – färre urslag, lågt effektbehov och mycket tyst



Bild till höger:
Stort hyvelanhåll av
anodiserat aluminium,
lutningsbart 0 - 45 ° med
snabbjustering



Vänster bild:
Långhålsborrreggatet finns som
tillval

Den dubbelt lagrade fräsenheten i gjutjärn med kraftfulla industrimotor



Vänster bild:
Den beprövade lutbara fräsenheten i gjutjärn med frässpindel $\varnothing 30$ mm.

Den robusta dubbla infästningen direkt på fräsbordet säkerställer stabilitet och långvarig jämnhet. Frässpindeln är optimalt placerad nära verktyget, vilket garanterar en lång livslängd för kullagren.

Fast eller lutbar för mångsidig användning upp till 45° .



Alla fräsmaskiner med mallfrässkydd

Standard

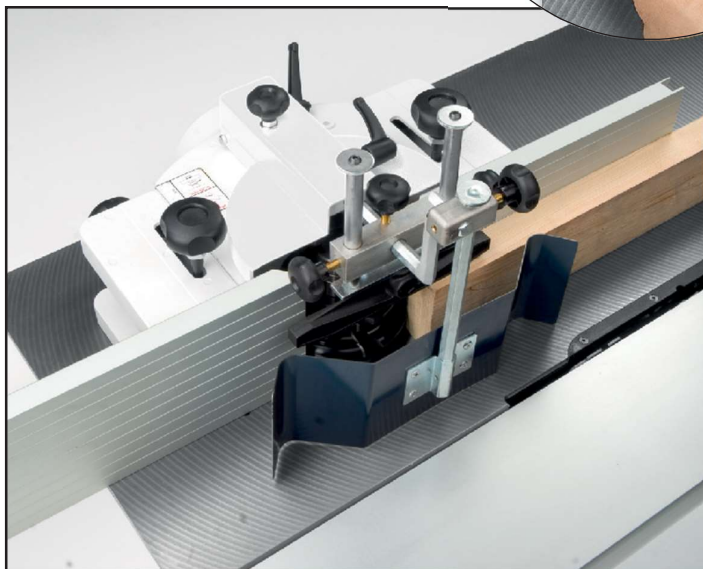


HOLZKRAFT **minimax** classic
Maskinerna är utrustade med kraftfulla trefasmotorer.



Fräsning slutar

Alla fräsanhåll är försedda med en snabbjustering och en finjustering med en skala på anhållet. Den integrerade utsugsanslutningen säkerställer en tydlig sikt vid fräsning. Alla HOLZKRAFT anhåll är utrustade med aluminiumbackar som standard. Säkerhetssystemets plattor med individuellt justerbara vred finns som tillval.



Standardfrässkyddet är som standard utrustat med en höjdjusterbar tryckskena och en skyddsplatta för maximal säkerhet.

Serie **minimax elite** – den tunga maskinlinjen från

HOLZKRAFT för hantverk, handel och utbildning

Ta reda på mer om följande sidor om
de utmärkta utrustningsfunktionerna i
elitelinjen.



Elite	cu 410e	fs 41es	st 4e	sc 4e
Geringsstopp med vikningsstopp, skala, teleskopstopp och gradgaller +/- 60°	Z	-	Z	Z
Vinkelskärnanordning med stopp	-	-	-	-
Vinkelskärnanordning med fasta lägen	-	-	-	Z
Ytterligare ett litet stödbord på justerbordet för stora paneler	Z	-	Z	-
Klyvknivsmonterat sågskydd	-	-	Z	Z
Digital visning av arbetsbredden på klyvanhållet	Z	-	Z	Z
TERSA® hyvelkutter	S	S	-	-
Spiralkutter Xylent®	O	O	-	-
långhålsborranordning	Z	Z	-	-
Självcentrerande borrhuck 0-16 mm "Wescott"	-	Z	-	-
Spännchuck 5/10/16 mm	-	-	-	-
Ytterligare hjälpstopp för tunna arbetsstycken	-	-	-	-
Justerbart frässtopp, kan placeras i 3 lägen	-	-	-	-
Tappsläde och skyddskåpa	Z	-	Z	-
Vridarm med uttag för VSA (för fastsättning av matarverk)	O	-	O	-
Utbytbar frässpindel	-	-	-	-
Hjultillsats	Z	Z	-	-

Z Tillbehör **S** Standard **O** Option

Elite s	cu 410es	st 5es	fs 41es	fs 52es	f 41es	f 52es	s 41es	s 52es	si 400es	t 55es	tw 55es
Vinkelskärnanordning med stoppflikar	Z	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Vinkelskärnanordning med nätledning	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Digital visning av arbetsbredden på klyvanhållet	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Strömbrytare integrerad i justerbordet	O	Z	-	-	-	-	-	-	S	-	-
Ytterligare ett litet stödbord på justerbordet	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Klyvknivsmonterat sågskydd	-	Z	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TERSA® hyvelkutter	S	-	S	S	S	S	S	S	-	-	-
Spiralkutter Xylent®	O	-	S	S	O	O	O	O	-	-	-
Gjutjärn långhålsborranordning	Z	-	Z	Z	Z	Z	-	-	-	-	-
Självcentrerande borrhuck 0-16 mm "Wescott"	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Collet chucks	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Planbord med 2 justerbara bordsrullar	-	-	-	-	-	-	-	Z	-	-	-
Ytterligare hjälpstopp för tunna arbetsstycken	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tappsläde och guide	Z	Z	-	-	-	-	-	-	-	Z	Z
Elektrisk förberedelse och bortvikbar matarverksarm	O	Z	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Utbytbar frässpindel	O	Z	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Teleskopförlängningar för bordsfräsar	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Z	Z
Motoriserad justering av arbetsenheter med digitala skärmar	O	Z	S	Z	-	-	O	S	S	-	S

Z Tillbehör **S** Standard **O** Option

elite

Mjuk gång, jämnhet och varaktig precision. Det beprövade kulkontaktsystemet som garanti.



Hårdmetallguider



Exakt och tyst

Justerbordet i extruderat aluminium har särskilt starka ribbor för maximal dimension och vridstyvhet. Anodiserad aluminium som standard för att förhindra missfärgning på arbetsstycket.

Känd för sin enkla rörlighet och precision. Lågt underhåll och lång livslängd tack vare kulkontaktsystemet, som har bevisat sig tusen gånger om, under alla arbetsförhållanden.

Det enkla rörelseförloppet för kulkontaktsystemet baseras på en minimal kontaktpunkt mellan kulan och styrningen. Stålstyrningen är härdad och slipad för en perfekt körning.

Optimalt stöd även för stora arbetsstycken med 360 mm brett justerbord. Utmärkt snittprecision och glid!

Trädamm kan inte sätta sig, vilket innebär att konstant rengöring inte längre är nödvändig. Justerbordets rörelse förblir permanent jämn, lågt ljud och mycket exakt vid skärning.

HOLZKRAFT ger dig därför tio års garanti på slitage av de härdade styrskenorna.

Utrustad med tusen gånger beprövat kulkontaktsystem och en tioårig HOLZKRAFT-garanti för slitage på de härdade styrskenorna.



Komforttillbehör

Fast digital display.

Klyvanhåll (tillbehör för minimax cu 410e) med mikrometrisk justering säkerställer snabb och exakt positionering. Anhålllet kan också utrustas med en integrerad extremt exakt, smidigt och problemfritt vid daglig användning. (Garantivillkor kan begäras från www.stuermer-maschinen.de eller från Stürmer Maschinen GmbH)

* Vid förslitning av HM-vägleddningarna

Bekvämt arbete

Digital display för avläsning av dimensionen - med en sensor och magnetband (tillval).



Stort formatbord med rulle i slutet för att underlätta panelmatningen. Den teleskopiska linjalen med två fällbara stopp gör att skivor med 3200 x 3200 mm kan justeras samt geringssnitt upp till +/- 45°.



Den kraftiga sågenheten i gjutjärn.

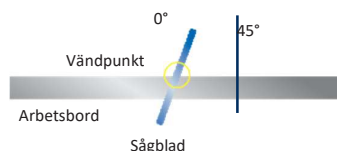
Precision, prestanda och komfort kombinerat.



Vridbart segment

Hållbar precision genom dubbel styrning av svängbara segment

(garantivillkor på www.stuermer-maschinen.de eller på begäran från Stürmer Maschinen GmbH)



Sågaggregatets höjdjustering sker via en robust gjutkonstruktion med gejdrar



Styrka och styvhet

På Elite maskiner är sågenheten höjdjusterad med en robust gjuten konstruktion med dubbla gejdrar. Sågbladet kan geras kontinuerligt från 90 ° till -45 ° för geringssnitt (nollpunktsvridning - ingen förskjutning vid gering). Sågenheten består av en robust, kraftigt förstuvad form av gjutjärn och är upplagrad exakt under bordet på båda sidor.

Dessa lösningar garanterar hög styvhet och ett perfekt resultat.

Elite-modellerna är utrustade med industrimotorer som är lämpliga för kontinuerlig användning (full belastning).

Den största tillåtna diametern för huvudsågbladet är 315 mm med ritsaggregat installerat.

Ritsaggregat för urslagsfria snitt i belagt panelmaterial

Ett ritsaggregat med en egen 0,55 kW motor och en 120 mm klinga, som kan ställas in snabbt och exakt från utsidan utan verktyg, finns som specialutrustning.

Byte av hastighet

Med toppmodellerna underlättas också att ändra hastigheten genom en öppning i sågbordet.

Det finns två versioner av ritsaggregat:

- En drivs direkt via sågaxeln
- En drivs med egen motor



Ritsaggregatet med en oberoende motor kan justeras utifrån utan verktyg och möjliggör snabb, exakt och spelfri positionering.

Hög styvhet

Hyvelanhåll.

Hyvelanhåll är särskilt solitt och lätt att flytta tack vare den stabila rundstångsstyrningen.



Tillverkningskvalitet utan jämförelse

Hyvling.

Elite planhyvel med två massiva lagerbäckar av gjutjärn är som standard utrustad med en hyvelkutter med en diameter på 87 mm och tre TERSA®-knivar. För ett felfritt hyvlingresultat kan matningsvalsens tryck på materialet som ska bearbetas justeras individuellt.

Matarvalsen(A) är spiralformad för en effektiv och jämn matning av arbetsstycket. Valsen vid utmatning (B) med en satinerad yta förhindrar märken och är mycket slitstark.

TERSA® är hos oss
Standard!

HOLZKRAFT hyvelkutter, med TERSA® hyvelstål
snabbbytessystem som standard

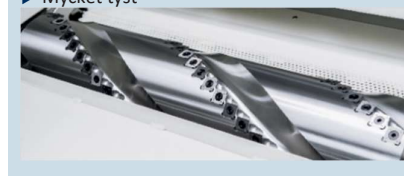
TERSA® - automatisk justering

- ☛ Mer ekonomisk
- ☛ Säkrare
- ☛ Mer exakt
- ☛ Tystare
- ☛ Mycket snabbt byte av stål



Spiralkutter

- ▶ Tillval för elitmodeller
- ▶ Spiralkutter, därför lågt effektbehov
- ▶ Mycket tyst



Två matningshastigheter (6-12 m / min) vid planhyvling är standard. På *cu 410 Elite* öppnas hyvlingsskivan bekvämt vid sidan av sågen. Denna lösning är ergonomiskt optimal och tar minst utrymme.



Funktionell och anpassningsbar

Maskinens större flexibilitet: Tack vare Långhålsborranordning (tillval), håll, spår och tappar kan enkelt göras.



Den dubbelt lagrade fräsenheten i gjutjärn och kraftfulla industrimotorer

Mångsidighet

Fräsenhet.

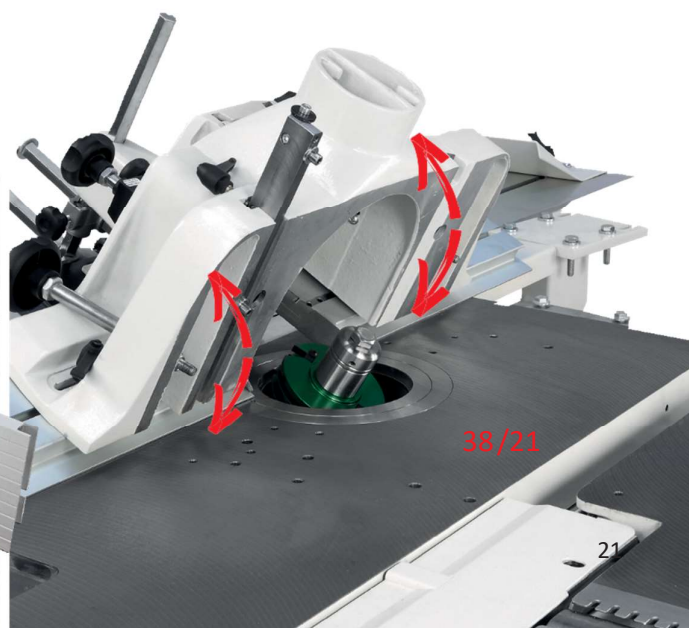
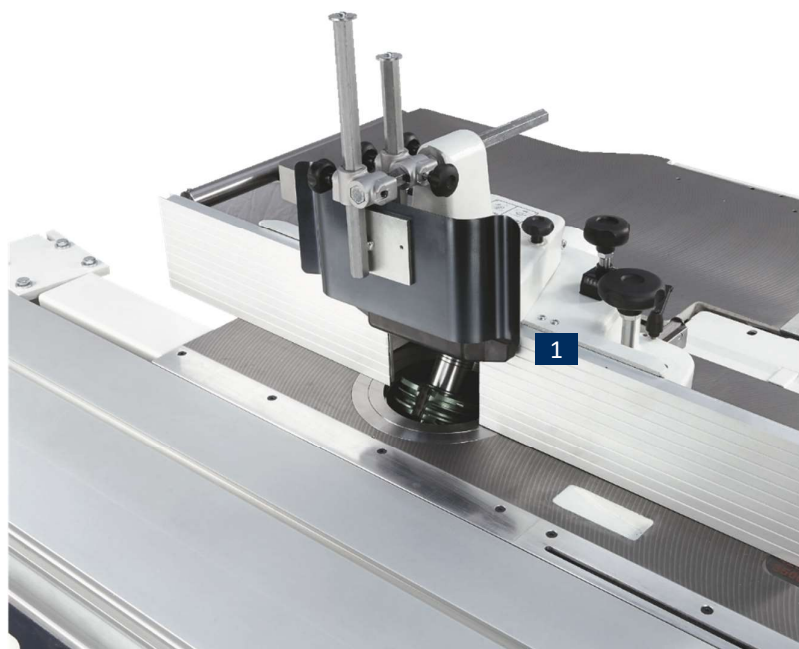
Fräsenheten utvecklades för att säkerställa maximal stabilitet och styvhet under alla applikationsförhållanden. De fyra standardhastigheterna är perfekta för att utföra alla typer av bearbetning - från profilering till Tappsläde med möjlighet att använda verktyg upp till 275 mm i diameter. Fräsenhetens kropp är gjord av gjutjärn "Koppformad" så att de mekaniska komponenterna skyddas mot spån och damm.



Komforttillbehör

Fräsanhållet.

Fräsanhållet.(1) med finjustering via ett vred och utrustad med en numerisk display. Tack vare minnesystemet kan det tas bort och bytas ut utan att inställningar förloras. Max. Verktygsdiameter för profilering 240 mm. På begäran kan frässpindeln svängas upp till -45 ° bakåt.



Kvalitetsfunktioner elite s

elite s

Serie **minimax elite** – den tunga maskinlinjen från HOLZKRAFT för hantverk, handel och utbildning.

Mjuk gång, jämnhet och varaktig precision. Det beprövade kulkontaktsystemet som garanti.



Exakt och tyst

Justerbordet i extruderat aluminium har särskilt starka ribbor för maximal dimension och vridstyvhet. Anodiserad som standard för att förhindra missfärgning av aluminium på arbetsstycket.

Känd för sin enkla rörlighet och precision - lågt underhåll och långvarig tack vare kulkontaktsystemet, som har visat sig tusen gånger om, under alla arbetsförhållanden.

Det enkla rörelseförloppet för kulkontaktsystemet baseras på en minimal kontaktpunkt mellan kulan och styrningen. Stålstyrningen är härdad och slipad för en perfekt körning. Optimalt stöd även för stora arbetsstycken med 360 mm bred profil. Utmärkt skärprecision och glidförmåga!

Trädamm kan inte sätta sig, vilket innebär att konstant rengöring inte längre är nödvändig.

Justerbordets rörelse förblir permanent jämn, lågt ljud och mycket exakt vid skärning.



HOLZKRAFT ger dig därför tio års garanti på slitage på de härdade styrskenorna.

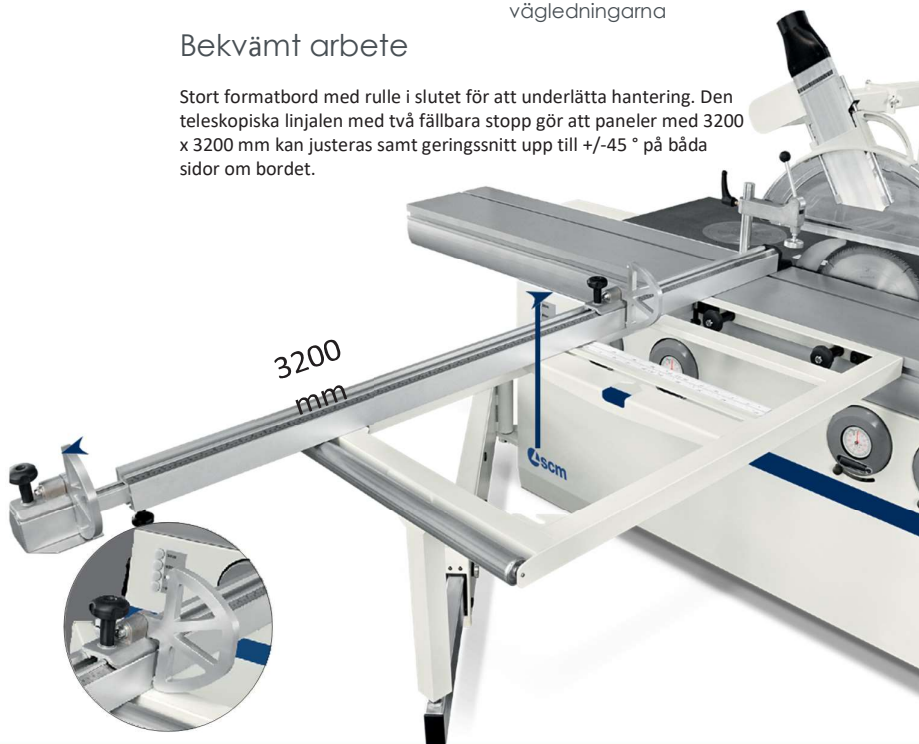


(Garantivillkor kan begäras från www.stuermer-maschinen.de eller från Stürmer Maschinen GmbH)

* Vid försлитning av HM-vägljedningarna

Bekvämt arbete

Stort formatbord med rulle i slutet för att underlätta hantering. Den teleskopiska linjalen med två fällbara stopp gör att paneler med 3200 x 3200 mm kan justeras samt geringssnitt upp till $\pm 45^\circ$ på båda sidor om bordet.



Komfortutrustning

Till / från - brytare i justerbordet

Brett utbud av tekniska enheter för att göra din elite ännu effektivare, till exempel integrering av på / av-brytare för motorerna för huvud- och ritsklina i justerbordet. Särskilt fördelaktigt vid bearbetning av stora arbetsstycken som annars skulle hindra lätt och säker åtkomst till maskinens huvudpanel.

Formatbordet med ett vinkeljusterbart teleskopiskt tvärgående anhåll



Bild ovan:
 Utdragbart teleskopiskt tvärgående anhåll med professionella vikbara stopp, kan geras från -45 till +45 °.

Valfritt. Graderat med fasta lägen so standard med modellerna *minimax st 4e*, *minimax st 5e*, *minimax cu 410e*, *minimax cu 410es*

Sågens klyvanhåll med finjustering och snabb fastlåsning



Alla helkombi är utrustade med ett separat klyvanhåll och ett separat hyvelanhåll. De lätt justerbara klyvanhåll har finjustering och en snabbspännanordning som standard.

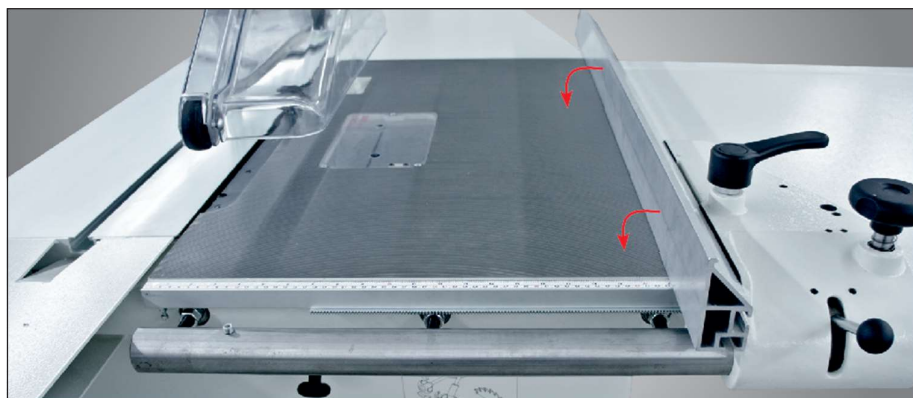


Bild ovan:
 Alla anhåll via rundstång
 Anhållet kan fällas ner, som standard, och måste t.ex. inte demonteras vid sågning av stort skivmaterial. Bilden visar minimax si 400es standardklyvanhåll med rundstång.

Genom att omplacera den smala sidan av det anodiserade aluminiumanhållet kan det också användas liggande för bearbetning av särskilt smalt material. Klyvanhåll för professionella modeller finns som tillval med en digital display för ännu enklare positionering med en precision på en tiondels millimeter.



Kvalitetsfunktioner elite s

elite s

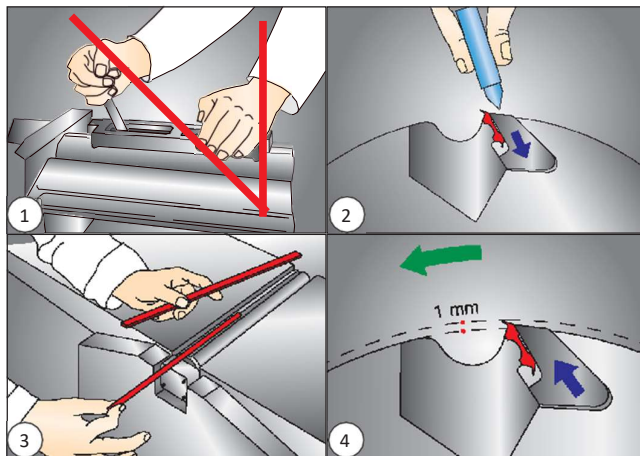
TERSA® – automatisk justering

- ☛ Mer ekonomisk
- ☛ Säkrare
- ☛ Mer exakt
- ☛ Tystare
- ☛ Mycket snabbare



Spiralkniv

- ▶ Valfritt för elite modeller
- ▶ Spiralkutter Xylent®, därför lågt effektbehov
- ▶ Mycket tyst



TERSA®-hyvelkutter

- ▶ Mer ekonomisk eftersom den är snabbare; Stålbyte på några sekunder utan nycklar eller verktyg.
- ▶ Säkrare och mer exakt tack vare automatisk centrifugalklämning med en noggrannhet på 0,02 mm.
- ▶ Tystare eftersom användningen av ett TERSA®-kutter minskar bullernivån vid hyvling, vilket gynnar användarens hälsa på lång sikt.

- 1) Ingen mer tråkig och komplicerad inställning med verktyg - hyvelknivbyte på några sekunder!
- 2) Knivarna kan tas bort eller justeras snabbt genom att lossa tryckkretsorna.
- 3) Sätt bara hyvelknivarna i axeln.
- 4) Klämning och justering av knivutsticket sker automatiskt när maskinen startas.



Vänster bild (Elite s):

Planhyvelbordet av slipat och spänningsfritt gjutjärn vilar på fyra robusta pelare. Justeringen av matningshastigheterna är enkelt och bekvämt med ett vridreglage.

Varaktigt stabilitet

Perfekt hyvling även av mycket långa arbetsstycken tack vare Elite serien med 2200 mm hyvlingsbord gjorda av ribbförstärkt gjutjärn. Med de kombinerade maskinerna öppnas borden och höjden justeras till 90° samtidigt mot maskinens insida. Maximal stabilitet: Under bearbetningen vilar arbetsstycket på ett planbord som vilar på fyra starka pelare utrustade med dammskydd.



Rund bild till höger: Serie Elite är dessutom med hjälpstopp

Nedre bild: Serie Elite med stort anhåll av anodiserat aluminium, lutningsbart 0 - 45°





Hög vridstyvhet

Hyvelanhåll

Anhålllet är särskilt solitt och lätt att flytta tack vare den stabila rundstångsstyrningen.



Perfekt, effektiv hyvling

Hyvling

Tack vare hyvelkutter med 95 mm diameter (120 mm för hyvlar med 520 mm arbetsbredd) och fyra knivar. För ett felfritt planeringsresultat kan trycket på matarvalsen på virket som ska bearbetas justeras individuellt.

Matarvalsen

(A) är spiralformad - för en effektiv och jämn matning av arbetsstycket. Valsen vid utmatning (B) med en satinyta förhindrar märken och är nästan slitstark.



Montering av matarverk - svängarm

Fördelarna:

- ▶ Matarverket är monterad på en ledad arm som kan svängas efter behov.
- ▶ Hela maskinens arbetsyta kan användas genom att svänga bort matarverket.

Matarverket behöver inte demonteras och monteras om igen.

För alla andra maskiner erbjuder HOLZKRAFT två system av "matarverksmontering" – vikbar eller svängbar

Bilden till höger:

Svängarm *elite s* och integrerat el-uttag för matarverket. Tillval tillgängligt för *minimax cu 410es* och sågfräskombination *minimax st 4es / st 5es*.

Den dubbla vaggstågsenheten i gjutjärn. Precision, prestanda och komfort kombinerat.



Sofistikerad teknik

Sågaggregat

Sågenheten i en robust gjutjärn rymmer ett sågblad med en diameter på 315 och 350 mm med monterad rits (upp till 400 mm för *si 400 Elite s*) och möjliggör därmed en maximal såghöjd på 118/138 mm. En perfekt och extremt enkel skärning med gjutjärnssågenheten och målskytten med en oberoende motor som gör att sågen kan använda 100% av huvudmotorns kraft.

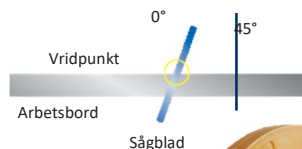


* För slitage på vridsegmenten



Vridbart segment

Hållbar precision genom dubbla svängbara segment (garantivillkor kan begäras från www.stuermer-maschinen.de eller från Stürmer Maschinen GmbH)



Ritaggregat med en oberoende motor kan justeras från utsidan utan nyckel och möjliggör snabb, exakt och spelfri positionering.

Sågaggregatets höjdjustering sker via en robust gjutkonstruktion med maskingejdrar.

Den dubbelupplagrade fräsenheten i gjutjärn och med kraftfulla industrimotor.

Fräsenhet.

Fräsenheten utvecklades för att säkerställa maximal stabilitet och styvhet under alla applikationsförhållanden. De fyra standardhastigheterna är idealiska för alla typer av bearbetning - från profilering till tappfräsning med möjlighet till verktyg upp till 275 mm diameter. Gjutjärnsfräsenhetens kropp är "koppformad" så att de mekaniska komponenterna skyddas från flis och damm.

Standard



Alla fräsmaskiner är utrustade med en skyddande huv för bågfräsning.



Fräsanhåll.

Fräsanhålllet i tung professionell design med finjustering via ett ratt med numerisk display. Med återställsautomatik kan anhålllet tas bort utan att arbetspositionen tappas. Verktyg, sänkbara under bordet vid 90°, med en maximal diameter på 240 mm. På begäran kan frässpindelns lutningsvinkel justeras upp till -45° mot maskinens insida. ALTERNATIV: utbytbar spindel

