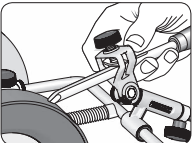
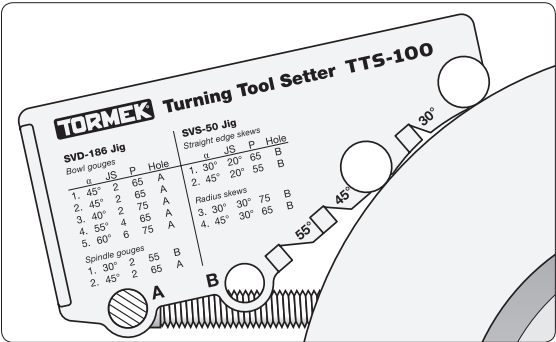
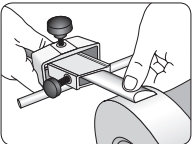


Inställningsdon för svarvstål TTS-100

Det patenterade inställningsdonet är nyckeln till Tormeks slipsystem för trä svarvningsverktyg. Med TTS-100 kan du med precision upprepa önskad profil och eggvinkel på skål och profil-skölpar såväl som på plana och ovala snedmejslar med rak eller konvex egg. Du använder den tillsammans med jiggarna SVD-186 och SVS-50.



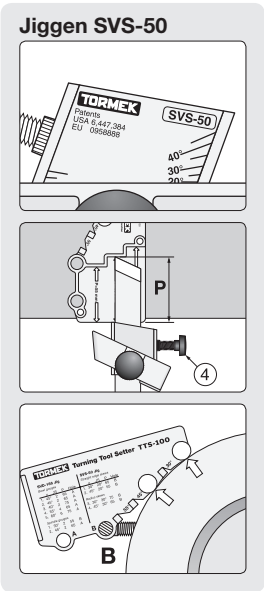
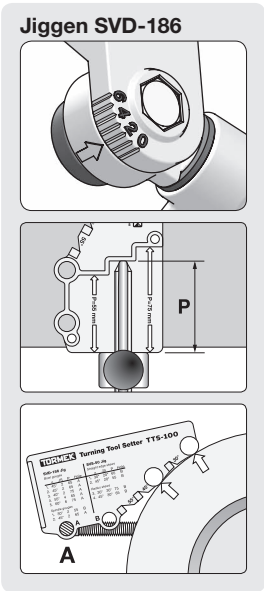
Jigg för skölpar SVD-186



Multijigg SVS-50

Hur fungerar den?

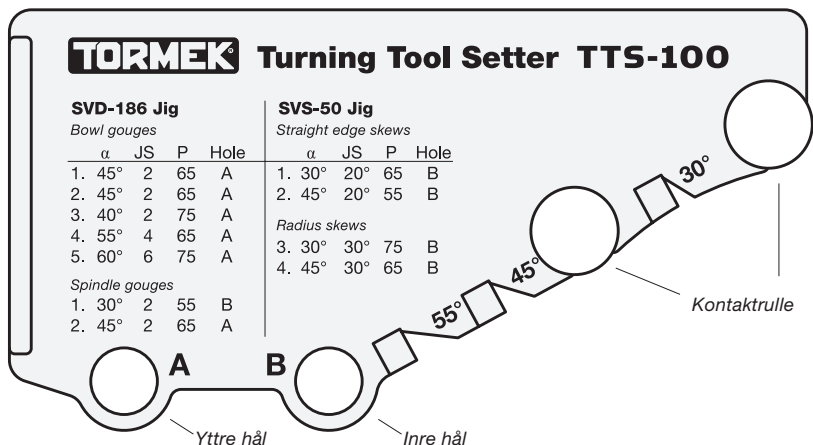
Tre faktorer bestämmer formen på en svarvskölp och en snedmejsel; jigginställning (JS), utstick (P) och universalstödet avstånd till slipskivan (hål A eller B). Genom att använda dessa faktorer och upprepa dem vid varje skärpning, får du varje gång en exakt repetering av formen och eggvinkeln.



JIGGINSTÄLLNING = JS

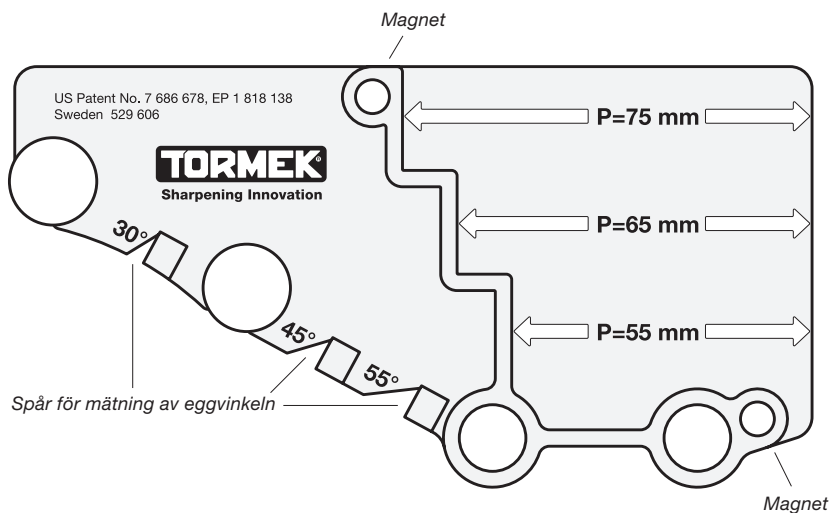
UTSTICK = P

AVSTÅND TILL SLIPSKIVAN



Sida 1

Denna sida har två markeringar för universalstödshålen, A och B.
Verktygets typ avgör vilket hål som ska användas.



Sida 2

Denna sida har tre olika anslag för inställning av verktygets utstick (P) i jiggen.

Valda former och eggvinklar

Det finns många tillverkare av svarvverktyg och form och eggvinklar varierar. Till exempel finns det snedmejslar med snedvinklar från 15° till 30° och eggvinklarna varierar från 25° till 40°. Skålskölpar har eggvinklar från 30° till 60°. Den stora variationen av geometrier är orsaken till varför Tormek hittills inte har rekommenderat några speciella former. Tormek har erbjudit tekniken och överlåtit till varje svarvare att välja den form och eggvinkel han eller hon önskar.

Efter kontakter med träsvavare runt om i världen, har vi insett behovet av ett hjälpmedel för att snabbt kunna ställa in jiggen, samt råd om lämpliga former och eggvinklar. Tormeks Inställningsdon erbjuder båda dessa funktioner.

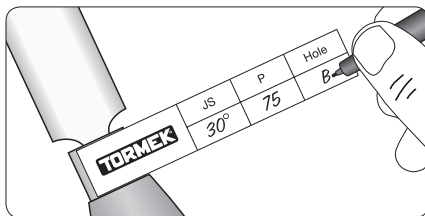
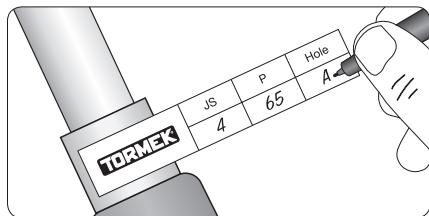
Profilguiden på nästa sida visar geometrier som rekommenderats av erfarna svarvare och av etablerade svarvskolor bl.a. Glenn Lucas Woodturning på Irland, Nick Agars "Turning into art" i Storbritannien och Drechselstube Neckarsteinach i Tyskland.

Eftersom ett verktyg kan ha ett obegränsat antal kombinationer av former och eggvinklar, avviker geometrin på ett nytt verktyg mer eller mindre från någon av dem i guiden. Därför måste du först forma verktyget till en av guidens geometrier. Sedan går det snabbt och enkelt att skärpa verktyget – det tar mindre än en minut.

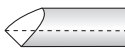
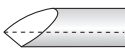
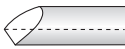
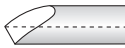
Tips Behåll den form du har valt. Ändring av formen om än så liten, tar onödigtid från din svarvning. Om du vill ha en annan form för en annan typ av arbete, köp då hellre ett verktyg till och behåll den unika formen i stället för att ändra den varje gång du byter svarvsätt. Det spar tid. Du spar också pengar på sikt, då dina verktyg kommer att hålla livet ut, eftersom du bara putsar upp eggen vid varje skärpning.

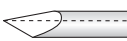
Profiletiketter

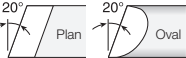
Anteckna inställningarna på den profiletikett, som medföljer inställningsdonet och fäst den på verktyget. Nu har du full kontroll på de tre inställningarna och kan exakt upprepa dem vid alla kommande skärpningar.



TTS-100 Profilguide

Skålskölpar					
1	$\alpha=45^\circ$		JS P Hål	2 65 A	Standardform. Korta sidoeggjar. För svarvare på alla nivåer.
2	$\alpha=45^\circ$				Den s.k. Irish profilen. Längre sidoeggjar. Sväng verktyget 180° från sida till sida.
3	$\alpha=40^\circ$		JS P Hål	2 75 A	Med långa sidoeggjar. Något aggressiv. För erfarna svarvare.
4	$\alpha=55^\circ$		JS P Hål	4 65 A	Den stora eggvinkeln är lämplig vid svarvning av djupa skålar.
5	$\alpha=60^\circ$		JS P Hål	6 75 A	Den s.k. Ellsworth formen. Sidoeggarna är tydligt konvexa.

Profilskölpar					
1	$\alpha=30^\circ$		JS P Hål	2 55 B	För detaljarbeten och finaste yta. För erfarna svarvare.
2	$\alpha=45^\circ$		JS P Hål	2 65 A	Standardform. För svarvare på alla nivåer.

Snedmejslar					
1	Raka eggjar $\alpha=30^\circ$		JS P Hål	20° 65 B	För detaljarbeten och finaste yta. För erfarna svarvare.
2	Raka eggjar $\alpha=45^\circ$		JS P Hål	20° 55 B	Standarform. Lättare att kontrollera än en 30° eggvinkel.
3	Konvexa eggjar $\alpha=30^\circ$		JS P Hål	30° 75 B	För fina detaljarbeten och finaste yta. För erfarna svarvare.
4	Konvexa eggjar $\alpha=45^\circ$		JS P Hål	30° 65 B	Standarform. Lättare att kontrollera än en 30° eggvinkel.